

Constructeur depuis 1790

Notice d'utilisation D'une pince pour balles rondes « ORENGE »



Depuis plus de 230 ans, nous sommes au service des agriculteurs et nous restons à leur écoute.

Un savoir-faire et une expérience inégalée

Grâce à notre constante évolution, nous avons pu répondre aux besoins des agriculteurs et rester dans l'air du temps.

SOMMAIRE

1 – PRESENTATION DU FABRICANT	2
2 – PRESENTATION DE LA PINCE	2
<i>Identification de la pince</i>	2
<i>Objectif de la pince</i>	2
A – Mécaniques	2
B – Masses	2
C – Utilisation	3
D – Charge limite	3
E – Vitesse de rotation de la prise de force	3
3 – LIAISON DE LA PINCE AVEC L'EXTERIEUR	3
4 – FONCTIONNEMENT DE LA PINCE	3
A – Fonctionnement de la commande hydraulique	3
B – Equipements de protection individuelle	3
5 – MANUTENTION ET INSTALLATION DE LA PINCE	3
A – Masses mises en présence	3
B – Installation	3
6 – MISE EN MARCHÉ DE LA PINCE	4
7 – ENTRETIEN DE LA PINCE	4
8 – CONDITIONS DE SECURITE A RESPECTER	4
A – En général	4
B – Accrochage de la pince à l'engin	4
<i>Accrochage mécanique</i>	4
<i>Connexion hydraulique</i>	4
C – Travail avec la pince	5
D – Décrochage de la pince	5
E – Entretien	6
F – Pièces de rechanges	6
G – Huile hydraulique	6
9 – PANNES ET DEPANNAGE	6
10 – MISE AU REBUT DES MATERIAUX	7
Elément en acier	7
Huile hydraulique, flexibles et joint de vérin	7
11 – NOMENCLATURE DES PIECES	7

NOTICE D'INSTRUCTIONS

Pour la mise en service, l'utilisation et l'entretien d'une pince pour balles rondes « ORENGE »

1 – PRESENTATION DU FABRIQUANT

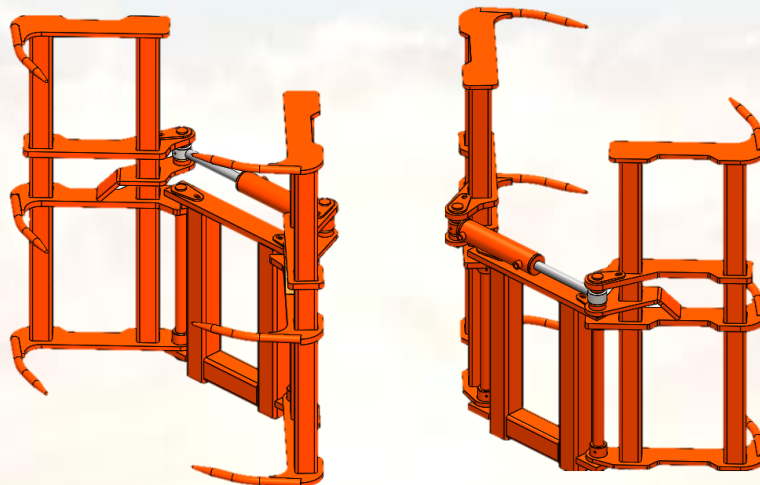
Société : ETABLISSEMENTS ORENGE

Adresse : 550 route de Bolbec – 76210 Raffetot

Tel : 02.35.31.80.11

Mail : contact@ac-orange.com

2 – PRESENTATION DE LA PINCE.



Identification de la pince :

- **Type :** pince pour balles rondes
- **Modèle :** 6 pics, 8 pics, 14 pics

Objectif de la pince :

La pince pour balles rondes « ORENGE » est conçue pour la manutention (chargement de gerbage, de paille, fourrage, lin, etc.) principalement conditionnée en balles rondes.

Caractéristiques principales de la pince :

A – Mécaniques

La pince pour balles rondes « ORENGE » est constituée par un bâti sur lequel, d'une part est soudé un dispositif d'accrochage pour l'engin ou le véhicule de manutention qui va l'utiliser et d'autre part 2 mâchoires extensibles manœuvrées par un vérin (ou 2 vérins selon le modèle) hydraulique double effet raccordé à l'engin ou au véhicule de manutention par 2 flexibles munis de 2 coupleurs.

L'écartement des mâchoires (extrémité des dents) est au minimum de 0m43 et au maximum de 1m50.

B – Masse

TYPE DE PINCE BALLES	MASSE A VIDE (kg)
Pinces balles – 6 PICS	150
Pinces balles – 8 PICS	170
Pinces balles – 14 PICS	290

C – Utilisation

La pince pour balles rondes « **ORENGE** » a été étudiée pour manutentionner au maximum 2 à 3 balles rondes à la fois selon le modèle.

D – Charge limite

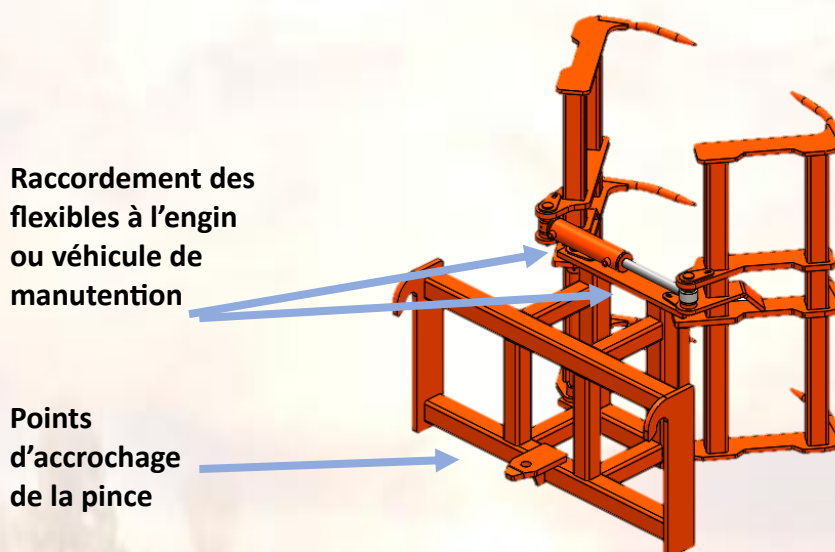
La pince pour balles rondes « **ORENGE** » est prévue pour manutentionner une charge comprise entre **500** et **700 kg** selon le modèle.

E – Pression et débit hydraulique

La pression de service est de **150 bars**.

Le débit de service est compris entre **12** et **15 litres**.

3 – LIAISON DE LA PINCE AVEC L'EXTERIEUR



4 – FONCTIONNEMENT DE LA PINCE

A – Fonctionnement de la commande hydraulique

De la cabine de l'engin ou du véhicule de manutention, l'action manuelle sur la commande du distributeur hydraulique a pour effet de fermer ou ouvrir les 2 mâchoires de la pince pour balles rondes « **ORENGE** ».

B – Équipement de protection individuelle

L'usage de gants et de chaussures de sécurité est recommandé.

5 – MANUTENTION ET INSTALLATION DE LA PINCE

A – Masses mises en présence

TYPE DE PINCE BALLES	MASSE AVEC INTERFACE (kg)
Pinces balles – 6 PICS	220
Pinces balles – 8 PICS	240
Pinces balles – 14 PICS	360

B – Installation

- Pour que la mise en place sur l'engin ou le véhicule de manutention se fasse dans de bonnes conditions, la pince pour balles rondes « **ORENGE** » doit être stockée sur un terrain horizontal et ferme, debout, les mâchoires fermées.

Un calage approprié doit assurer la stabilité de la pince.

- La pince pour balles rondes « **ORENGE** » possède un accrochage semi-automatique ne nécessitant l'intervention humaine que pour la mise en place des axes de verrouillage et des 2 coupleurs hydrauliques.

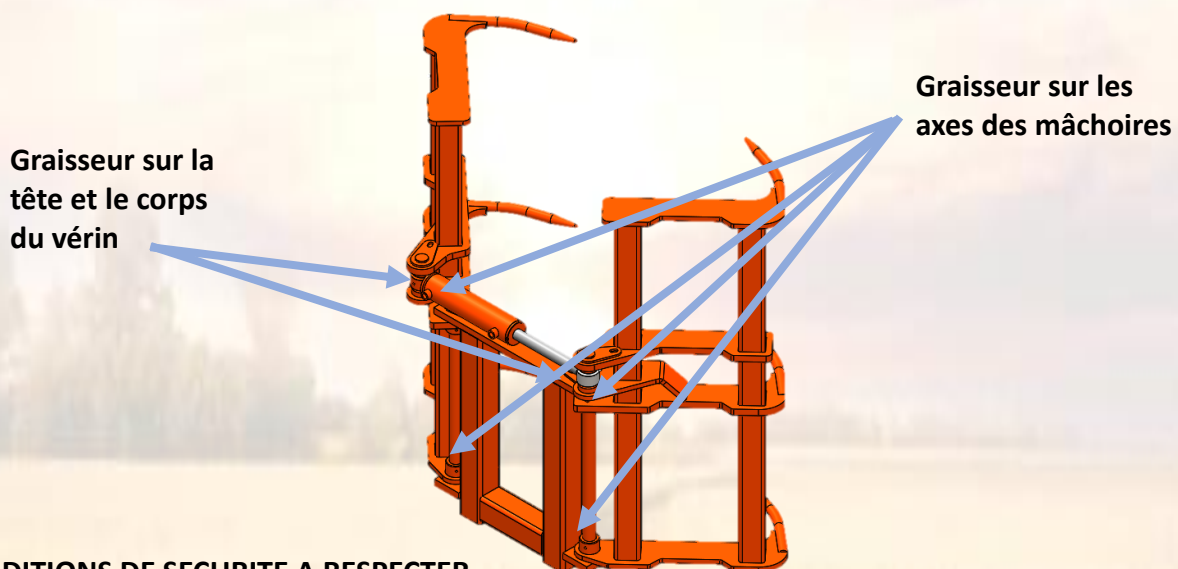
6 – MISE EN MARCHÉ DE LA PINCE

Lever à 2 mètres du sol, **(avec l'engin ou le véhicule de manutention)**, la pince et la faire manœuvrer hydrauliquement à l'aide du distributeur de l'engin ou du véhicule de manutention.

7 – ENTRETIEN DE LA PINCE

L'appareil possède **6 graisseurs droits** de type « hydraulic ». Les 4 bagues pivots des axes de chaque mâchoire en possèdent 1 à leur articulation et le vérin de manœuvre en possède un à chaque articulation **(conformément au schéma ci – après)**.

Avant chaque utilisation, vérifier que les articulations sont graissées et effectuer le graissage avec une graisse courante si nécessaire à l'aide d'une pompe à graisse.



8 – CONDITIONS DE SECURITE A RESPECTER

A – En général



Cette pince a été conçue pour équiper tout engin ou véhicule de manutention répondant aux critères requis par la réglementation en vigueur **(fonction levage et limite de charge)** voir notamment la notice constructeur de l'engin ou du véhicule de manutention.

La pince pour balles rondes « **ORENGE** » a été conçue pour manutentionner au maximum 2 à 3 balles rondes maximum **(selon le modèle)** à la fois dont le poids maximum est compris entre 500 et 700 kg.

Chaque pince est adaptée à un engin ou véhicule de manutention de type particulier.

B – Accrochage de la pince à l'engin



- *Accrochage mécanique*

Lire attentivement la notice du constructeur de l'engin ou du véhicule de manutention et suivre la procédure d'accrochage prescrite.

L'accrochage mécanique de la pince sur l'engin ou le véhicule de manutention est conçu en fonction de celui – ci, ses caractéristiques ont été fournis par l'acquéreur. S'assurer avant utilisation de la pince que celle – ci est mécaniquement bien solidaire de l'engin ou du véhicule de manutention.

- *Connexion hydraulique*

S'assurer que les coupleurs hydrauliques en bout de flexibles soient correctement raccordés aux endroits prévus à cet effet sur l'engin ou le véhicule de manutention.

C – Travail avec la pince

Attention ! Les opérations de manutention et de gerbage doivent être effectuées à l'écart de toute ligne électrique (**risque d'électrocution**)

Respecter les charges maximales admissibles par la pince et l'engin ou le véhicule de manutention (**voir la notice d'utilisation de l'engin ou du véhicule de manutention**)

Pendant les opérations de manutention (**déplacement de l'engin ou du véhicule de manutention**) respecter les précautions requises par le constructeur de l'engin ou du véhicule de manutention (**déplacement de la charge en position haute**).

L'engin ou le véhicule de manutention doit posséder une cabine équipée d'une protection contre les chutes d'objet.



Le conducteur de l'engin ou du véhicule de manutention doit s'assurer qu'aucune personne ne se trouve dans la zone de travail.

Il est interdit de surcharger la pince et de manutentionner tout autre produit qui pourrait rendre cette manutention dangereuse et détériorer la pince pour balles rondes « **ORENGE** ».

Sur la route, la pince ne peut être utilisée pour transporter les balles rondes ou autres produits (**code de la route**), les mâchoires doivent être fermées.

D – Décrochage de la pince

La pince doit être posée verticalement sur un sol horizontal et ferme. Les mâchoires de la pince doivent être fermées et une (ou des) cale(s) doivent être disposée(s) sous la pince pour que celle-ci soit stable

S'assurer que la pression dans les flexibles hydraulique du vérin de manœuvre des mâchoires est nulle (**moteur de l'engin ou du véhicule de manutention étant arrêté, manœuvrer dans les deux sens la commande du distributeur hydraulique de l'engin ou du véhicule de manutention**) avant de débrancher les flexibles et que le système mécanique de liaison avec engin ou véhicule de manutention / pince est libéré avant de retirer l'engin ou le véhicule de manutention.

E – Entretien



Pour procéder aux opérations d'entretien, descendre la pince au sol, arrêter le moteur de l'engin ou du véhicule de manutention, s'assurer que la pression dans les flexibles est nulle (**voir décrochage de la pince**).

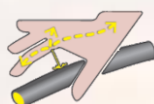
S'assurer avant les interventions d'entretien que la pince est stable, caler si nécessaire sous la pince. Il est interdit de travailler sous la charge (**voir notice de l'engin ou véhicule de manutention**).

F – Pièces de rechange



Il est recommandé aux utilisateurs de pince pour balles « **ORANGE** » de n'utiliser que des pièces d'origine « **ORANGE** » pour le rechange.

G – Huile hydraulique



Attention ! L'huile hydraulique s'échappant d'une canalisation sous pression possède assez de force pour pénétrer la peau.

En conséquence, pour détecter une fuite ne jamais appuyer la main ou le doigt sur une canalisation sous pression, vous devez utiliser un morceau de bois ou de carton, jamais les mains.

En cas de blessure provoquée par l'huile hydraulique sous pression, consulter immédiatement un médecin. Si la blessure n'est pas soignée rapidement une infection grave peut se déclarer.

9 – PANNES ET DEPANAGE

ANOMALIES	CAUSES	REMEDES
Les mâchoires de la pince pour balles rondes ne fonctionnent pas	Coupleurs non branchés ou mal branchés à l'engin porteur	Rebrancher correctement les coupleurs.
	Axe(s) de fixation du ou des vérins cassés	Remplacer l'/(les)axes cassé(s).
	Flexibles sectionnés ou raccords cassés	Remplacer les flexibles ou les raccords détériorés
Décrochage accidentel de la pince pour balles rondes	Verrous non mis en place.	Mettre les verrous dans leur position de verrouillage
	Verrous défectueux. Verrous grippés.	Réparer les verrous et assurer leur fonctionnement.
	Barre porte-outil faussée.	Changer la barre porte-outil
Fuite hydraulique significative	Flexibles percés ou raccords détériorés	Remplacer le(s) flexible ou le (s)raccord(s)

10 – MISE AU REBUT DES MATEIAUX

Eléments en acier :

La plupart des pièces constituant la machine sont en acier et peuvent très aisément être récupérées. Le vérin doit être nettoyé avant sa mise au rebut (huile hydraulique). Morceler en pièces maniables et récupérer.

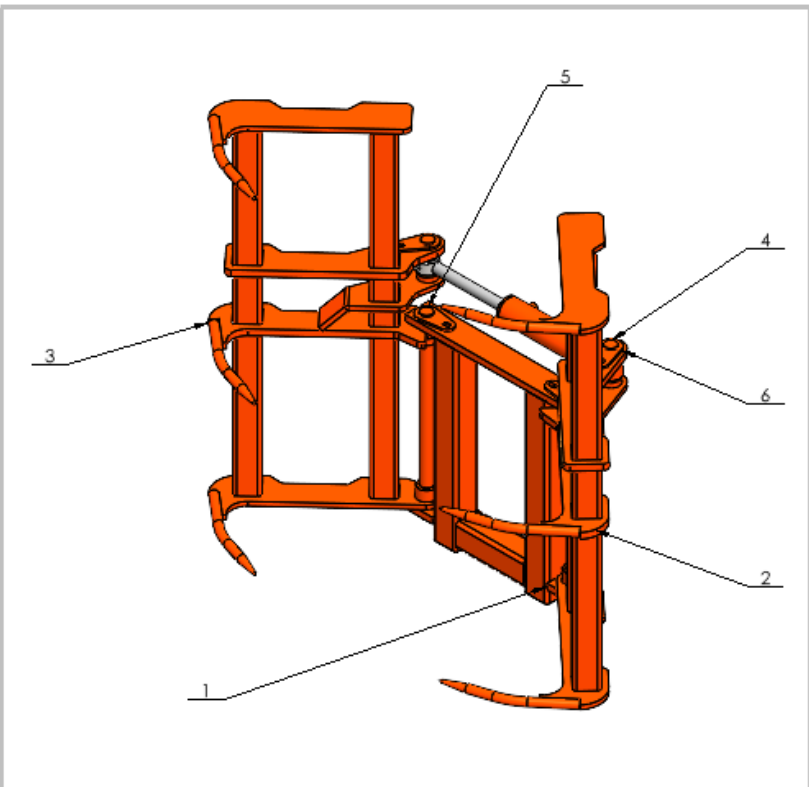
➤ RECYCLER

Huile hydraulique, flexibles et joints de vérin :

On utilise le plus souvent des huiles minérales et dans certains cas particuliers des fluides synthétiques. Ceux-ci présentent un danger de pollution pour les eaux et ne doivent donc pas être évacués normalement.

➤ RECYCLER PAR LES SOINS D'UNE ENTREPRISE SPECIALISEE OU METTRE AU REBUT CONFORMEMENT A LA LEGISLATION

11 – NOMENCLATURE DES PIECES



8	1	Corps de vérin 703 220		
7	1	Vérin 703 220		
6	4	Arret en rotation d'axe		15283
5	2	Etiré D35 lg 610		
4	2	Etiré D35 lg 145		
3	1	Pince 6 pics modifié (droit)		
2	1	Pince 6 pics modifié (gauche)		
1	1	Bati principal		
Rep	Nbre	Désignation	Matière	Référence

Pince balles 6 pics

ORENGE S.A.S 550 route de Bolbec 76210 Raffetot	Format : A4 V	Echelle : 1 / 10	Indice plan : A	Page 1
Date : 11/03/2025		Produit : Pince pour balles ronde "ORENGE"		

Ce plan est la propriété de La société ORENGE, il ne peut être divulgué, ni reproduit sans l'autorisation de la société.